

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name der Zelle / Batterie

2. Hersteller der Zelle / Batterie	
Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

3. Prüflabor	
Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.		Datum des Prüfberichts	

BESCHREIBUNG DER ZELLE / BATTERIE

5. Markieren Sie den Zell- oder Batterietyp mit "•"			
	Lithium-Ionen-Zelle	Lithium-Metall-Zelle	
	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	
	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	Zelle	Batterie
Masse in Gramm (g):		
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):		
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):		
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)		g
		Wh

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

--

7. Physikalische Beschreibung der Zelle / Batterie

--

8. Modellnummern

--

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit "●"	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation			
T2 - Thermische Prüfung			
T3 - Schwingung			
T4 - Schlag			
T5 - Äußerer Kurzschluss			
T6 - Aufprall / Quetschung			
T7 - Überladung			
T8 - Erzwungene Entladung			

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

	N/A	
--	-----	--

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

--

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien Erfolgt die Herstellung der Zelle / Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?		JA	NEIN	
13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh		JA	NEIN	
Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:				
14. Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?		JA	NEIN	
15. Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?		JA	NEIN	
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?		N/A	JA	NEIN
17. Nur für Lithium-Ionen-Zellen/-Batterien und Lithium-Polymer-Zellen/-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480				
Ladezustand (SoC) max. 30 %		JA	NEIN	

ZELLEN/BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Zellen / Batterien in Geräten eingebaut sind:				
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?		JA	NEIN	
18.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät				
	Enthaltene Zellen pro Gerät		Enthaltene Batterien pro Gerät	
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:				
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann		N/A	JA	NEIN
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt		N/A	JA	NEIN
19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten		